



Средно училище „Владимир Комаров“
град Велико Търново, ул. „Бяла Бона“ № 9
тел. 062/674-974, факс 062/ 644-936, e-mail: v_komarov@abv.bg



УТВЪРЖДАВАМ
/Янаки Лазаров/



ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ-завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ-5години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ-дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА-клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ-завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА
КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР)-3
ОБУЧЕНИЕ-5 години
РАМКОВА ПРОГРАМА В-ВАРИАНТ В5

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН X КЛАС

за учебната 2022/2023 г.

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН НА
ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО
ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Утвърден със Заповед № РД 09 – 1917/07.09.2018 г.

СПЕЦИАЛНОСТ:

код 5230801 „Автоматизирани системи“

ПРОФЕСИЯ:

код 523080 „Монтьор по автоматизация“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 523 „Електроника, автоматика, комуникационна и компютърна техника“

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет-протокол №19 /08.09.2022 година, съгласуван е с Обществения съвет към училището-протокол №7/12.09.2022 година и е утвърден със заповед на директора № 481/12.09.2022 г.



I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици, от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.



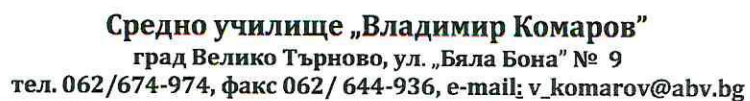
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X			VIII-X	XI	XII			
		36	36	36	2	36			2	29	2	
	Учебни седмици			2022/2023								
	Учебна година											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел А-задължителни учебни часове												
I.	Общообразователна подготовка											
1.	Български език и литература			108								
2.	Чужд език-Английски език			72								
3.	Чужд език-Руски език			72								
4.	Математика			72								
5.	Информационни технологии			18								
6.	История и цивилизации			126								
7.	География и икономика			90								
8.	Философия			72								
9.	Гражданско образование											
10.	Биология и здравно образование			72								
11.	Физика и астрономия			72								
12.	Химия и опазване на околната среда			72								
13.	Музика			18								
14.	Изобразително изкуство			18								
15.	Физическо възпитание и спорт			72								
II.	Обща професионална подготовка											
1.	Чужд език по професията-											
2.	Здравословни и безопасни условия на труд											
3.	Предприемачество											
4.	Икономика			36								
	Общо за раздел А			990								



Специалност 5230801 „АВТОМАТИЗИРАНИ СИСТЕМИ“ - Вариант **B5** - втора степен
на професионална квалификация **без интензивно и без разширено** изучаване на чужд
език-дневна форма на обучение

[illegible]



2.1.2.	По системи за автоматизация													
2.1.3.	Лабораторна по специалността													
2.2.	Производствена практика				64									
V.	Разширена професионална подготовка				36									
1.	Теория на професията													
1.1.	Електротехника													
1.2.	Техническо чертане и документиране													
1.3.	Токозахранващи устройства													
1.4.	Основи на индустриалното производство 1 част													
1.5.	Основи на индустриалното производство 2 част													
1.6.	Предприемачество													
1.7.	Машинно чертане													
1.8.	Електротехнически материали													
1.9.	Техническа механика				36									
2.	Практика на професията													
2.1.	Електротехника													
2.2.	Обработка на материалите													
2.3.	Лабораторна по електрически измервания													
VI.	Разширена подготовка													
	Общо за раздел Б				162	64								
	Общо за раздел А+ раздел Б				1152	64								
Раздел В-факултативни учебни часове														
VII.	Допълнителна подготовка													
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В				1152	64								



III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

- 3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:
- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
 - успешно положен държавен изпит за придобиване на втора степен на професионална квалификация-по теория и практика на професията „Монтьор по автоматизация“, специалност „Автоматизирани системи“.
- 3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.
- 3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 3.1., по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.
- 3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
- 3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В-вариант В5 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Монтьор по автоматизация“.
- 4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.



- 4.3. Всяка учебна седмица, освен часовете по ФВС от раздел А, се включва и един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **волейбол**, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба №4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на Министъра на МОН за организиране и провеждане на спортни дейности.
- 4.4. Всяка учебна седмица се включва по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба №4/ 30.11. 2015 г. за учебния план.
- 4.5. В изпълнение на утвърдена от министъра на образованието и науката програма за обучение по безопасност на движение по пътищата в десети клас, учениците изучават в 4 (четири) часа на класа правилата за движение по пътищата по теми в съответствие с одобрената програма.
- 4.6. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
- 4.7. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.
- 4.8. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.9. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.10. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

Съгласувал:


/Иончо Боянов/

Председател на Обществения съвет

Директор:

/Янаки Лазаров/

