

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА



Средно училище „Владимир Комаров“
град Велико Търново, ул. „Бяла Бона“ № 9
тел. 062/674-974, факс 062/ 644-936, e-mail: v_komarov@abv.bg



УТВЪРЖДАВАМ
/Янаки Лазаров/



ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ-завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ-5години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ-дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА-клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ-завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА
КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР)-4
ОБУЧЕНИЕ-5 години
РАМКОВА ПРОГРАМА В-ВАРИАНТ В6

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН X КЛАС

за учебната 2020/2021 г.

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА
ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО
ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Утвърден със Заповед № РД 09 – 4322/30.08.2017 г.

СПЕЦИАЛНОСТ:

код 5230701 „Автоматизация на непрекъснати производства“

ПРОФЕСИЯ:

код 523070 „Техник по автоматизация“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 523 „Електроника, автоматика, комуникационна и компютърна
техника“

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет-протокол
№11/30.06.2020 година, съгласуван е с Обществения съвет към училището-протокол №5
/31.07.2020 година и е утвърден със заповед на директора № 314/18.08.2020 г.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове			Общо		
		VIII	IX	X			VIII-X	XI	XII			
		Учебни седмици	36	36	36	2		36	2	29	2	
	Учебна година			2020/2021								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел А-задължителни учебни часове												
I.	Общообразователна подготовка											
1.	Български език и литература			108								
2.	Чужд език-Английски език			72								
3.	Чужд език-Руски език			72								
4.	Математика			72								
5.	Информационни технологии			18								
6.	История и цивилизации			126								
7.	География и икономика			90								
8.	Философия			72								
9.	Гражданско образование											
10.	Биология и здравно образование			72								
11.	Физика и астрономия			72								
12.	Химия и опазване на околната среда			72								
13.	Музика			18								
14.	Изобразително изкуство			18								
15.	Физическо възпитание и спорт			72								
II.	Обща професионална подготовка											
1.	Чужд език по професията-											
2.	Здравословни и безопасни условия на труд											
3.	Предприемачество											
4.	Икономика			36								
	Общо за раздел А			990								

Специалност 5230701 АВТОМАТИЗАЦИЯ НА НЕПРЕКЪСНАТИ ПРОИЗВОДСТВА-
Вариант **В6-трета** степен на професионална квалификация **без интензивно и без**
разширено изучаване на чужд език-дневна форма на обучение

[illegible]

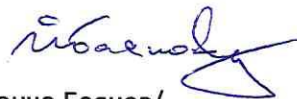
- 3.4. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, може да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Автоматизирани системи” от професията „Монтьор по автоматизация“.
- 3.5. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
- 3.6. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В-вариант В6 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Техник по автоматизация“.
- 4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 4.3. Всяка учебна седмица, освен часовете по ФВС от раздел А, се включва и един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **волейбол**, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба №4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на Министъра на МОН за организиране и провеждане на спортни дейности.
- 4.4. Всяка учебна седмица се включва по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба №4/ 30.11. 2015 г. за учебния план.
- 4.5. В изпълнение на утвърдена от министъра на образованието и науката програма за обучение по безопасност на движение по пътищата в девети клас, учениците изучават в 4 (четири) часа на класа правилата за движение по пътищата по теми в съответствие с одобрената програма.
- 4.6. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

- 4.7. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.
- 4.8. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.
- 4.9. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището
- 4.10. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.11. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

Съгласувал:



/Йончо Боянов/

Председател на Обществения съвет

към СУ „Владимир Комаров“

Директор:



/Янко Лазаров/